



CONFALT[®] STELLEN SIE SICH EINE
DECKSCHICHT, SO FEST WIE BETON, FLEXIBEL
WIE ASPHALT UND FUGENFREI, VOR



EIGENSCHAFTEN

- Perfekte Kombination von Festigkeit und Flexibilität
- Fugenloser Belag im Innen- und Außenbereich
- Erhöhte Lebensdauer auf Straßen und Außenbereichen im Verhältnis zu herkömmlichen Asphalten
- Angenehme Oberfläche für den täglichen Benutzer
- Perfekt geeignet für hohe statische Belastungen
- Keine schädliche Stauberzeugung
- Temperaturstabilität von -50 - +90 °C
- Frost- / Tau- und Enteisungsmittelbeständig
- Extrem dichte Mikrostruktur mit guter chemischer Beständigkeit und Verschleißfestigkeit

CONFALT® STARKER, FLEXIBLER UND FUGENFREIER BODENBELAG

Confalt ist eine fugenfreie Verschleißschicht. Confalt kombiniert die hohe Festigkeit des Zementbasierten Confalt-Mörtels mit der Flexibilität des Asphalttes. Diese Kombination wird durch das Verlegen eines Asphalttraggerüsts mit 25-30 % Hohlraumgehalt, welches anschließend mit einem hochfesten zementbasierten Confalt-Mörtel gefüllt wird. Dieser wurde speziell für diesen Zweck von uns entwickelt.

Der Confalt-Mörtel ist schnell abbindend. Dies erlaubt unseren Kunden, Industrieböden, Straßen und andere Verkehrsflächen schon ca. 24 Stunden nach dem Einbau wieder in Betrieb zu nehmen. Der Confalt-Mörtel ist schwindkompensiert, um die Tendenz von Mikrorissen in der Oberfläche, sowie die Bildung von Rissen zu verhindern.

Confalt basiert auf einem von Contec auf Zementbasis entwickelten Binder. Dieser erlaubt uns die Kontrolle über die Abbindezeit, den Schwund, sowie die Höhe des Wasserbedarfes. Auf diese Weise ist es möglich, eine Dichte und Festigkeit des Binders mit Confalt Mörtel zu erreichen, die eher mit Granit, als mit Beton vergleichbar ist.

Contec Hochfester Binder ist wie ein mikroskopisches Kugellager, welches die Hohlräume füllt und die Zementpartikel einschließt. Durch den geringen Wasserbedarf wird der Schwund minimiert und die Oberfläche erhält einen dichten, Keramik ähnlichen Charakter.





MISCHEN UND VERLEGEN

Das Confalt System kann auf fast alle Arten von neuen, oder existierenden Unterlagen verlegt werden. Beginnend bei hydraulisch gebundenen Tragschichten, über Asphalte bis hin zu Beton oder Pflasterbelägen.

Das hohlraumreiche Asphaltträgergestüt wird in einer Heißasphaltpflanzanlage gemischt. Es wird mit einem herkömmlichen Asphaltfertiger in einer charakteristischen Stärke von 30- 70 mm verlegt. Es kann jedoch auch bis zu 200 mm eingebaut werden. Nach der Verlegung des hohlraumreichen Asphaltträgergestütes, wird die Fläche statisch gewalzt, um eine ebene und gleichmäßige Oberfläche zu erhalten. Wenn das hohlraumreiche Asphaltträgergestüt ausgekühlt ist, wird der Confalt-Mörtel mit spezieller Silo-Mischtechnik aufbereitet und in das hohlraumreiche Asphaltträgergestüt eingeschlämmt. Der Confalt verläuft gleichmäßig und dringt in die vorhandenen Hohlräume des Asphaltträgergestütes ein. Eine Verwendung von zusätzlicher Vibration ist nicht notwendig.





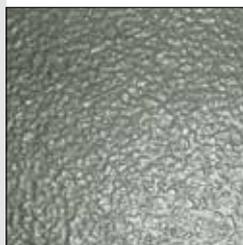
CONFALT® OBERFLÄCHEN

Der Standard Confalt hat eine gleichförmig strukturierte Oberfläche, welche durch den Zug der Gummischieber geschaffen wird. Er kann nach Bedarf jedoch mit anderen Oberflächen hergestellt werden. Die Oberfläche kann geschliffen oder poliert werden, z.B.: als Basis für einen Vinyl Belag, oder eine Terrazzo Optik. Die Oberfläche kann auch kugelgestrahlt werden, um die Griffbarkeit zu erhöhen.

Das Einfärben des Confalt-Mörtels ist ebenso problemlos möglich.

Verschiedene Oberflächen:

- Standard
- Standard und versiegelt mit Acryl
- Geschliffen und versiegelt mit einer Politur
- Geschliffen zu einer Terrazzo Optik
- Geschliffen und mit einer Beschichtung aus Epoxy/Polyurethan belegt
- Vinyl/Linoleum auf eine geschliffen Oberfläche
- Kugelgestrahlt
- Abgestreut z.B.: mit Quarzsand oder Granitsplitt
- In allen möglichen Varianten eingefärbt





MASSIVE EINSPARUNGEN WÄHREND DER BAUPHASE

Die Entscheidung einen Confalt-Belag mit einer HGT als Unterbau ist sehr kostengünstig. Die HGT wird direkt nach dem Bau des Fundaments verlegt. Die neu gebaute HGT fungiert anschließend als Arbeitsplattform für die Dauer der Bauphase. Eine stabile, ebene und wartungsfreie Basis, auf welcher mobile Kräne, Scheren-Arbeitsbühnen und anderes Material während dem nachfolgenden Bauprozess problemlos eingesetzt werden können.

Einer der größten Vorteile während der Bauphase ist, dass Gebäudestreben direkt in die HGT montiert werden können. Dies bringt eine sehr wirtschaftliche und günstige Lösung bei der Montage von Betonelementen.

Die HGT kann direkt auf Sand, ungebundenes Kornmaterial oder Isolierung verlegt werden. Die Konstruktion und der Aufbau werden je nach Bedarf statisch berechnet und kann individuell, für die unterschiedlichsten Ansprüche der Bauherren an die Aufnahme von statischen und dynamischen Lasten angepasst werden.





TYPISCHE EINSATZGEBIETE

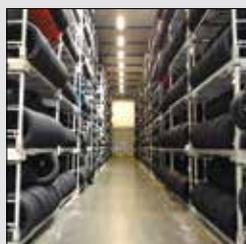
Confalt ist speziell für Bereiche entwickelt, in welchen der Verschleiß durch schwere Lasten z.B.: von Regalen oder mechanischen Belastungen von LKW's und Gabelstaplern entscheidend ist. Er ist auch geeignet, wenn der Unterbau von unterschiedlicher Qualität und/oder die Oberfläche hoch frequentiertem Verkehr ausgesetzt ist. Confalt ist auch eine ideale Lösung für z. B. Verteilerzentren, bei denen die fugenlose Oberfläche eine hohe Belastbarkeit ermöglicht und andere Produkte Probleme, z.B. mit Staubentwicklung, auch bei täglicher, intensiver Reinigung haben. Der Reinigungsaufwand wird durch Confalt reduziert.

Confalt ist für den Innen- und Außenbereich gleichermaßen geeignet.

Aufgrund der leicht rauen Oberflächenstruktur ist Confalt rutschhemmend.

Einsatzbereiche von Confalt:

- Lagerhallen
- Industrieböden
- Hochregallager
- Containerterminals
- Flughafen Vorfelder, Fahr- und Landebahnen
- Bushaltestellen und Buserminals
- Parkhäuser
- Brücken und stark befahrene Bereiche wie z. B. Kreisverkehre, Kreuzungen
- Untergrund für Linoleum, Epoxy und Teppiche
- Für Sanierung von Asphalt und Betonböden





EN 196-1 & ASTM C472 Compression
www.benttram.com

PHILOSOPHIE DER CONTEC GRUPPE

Unsere Partnerfirmen arbeiten mit uns auf einer praktischen und strategischen Ebene langfristig zusammen. Wir führen ein offenes und transparentes Verhältnis mit unseren Einbaufirmen und sind uns sicher, dass dies auch einen hohen Stellenwert für unsere Partner hat.

Durch die enge Zusammenarbeit mit unseren Einbaupartnern und Verbrauchern ist die Contec in der Lage eine kompetente Beratung in verschiedenen Bereichen, wie Planung/Aufbau, Genehmigungen, Einsatzgebiete usw. durchzuführen. Dies verhilft unseren Partnern dazu, aufgrund des sehr hohen KnowHow-Transfers immer neue Anwendungen zu erproben, und damit für Sie neue Märkte zu erschließen. Diese enge Zusammenarbeit, die wir bei der Contec Gruppe mit unseren verschiedenen Vertragspartnern pflegen, ermöglicht es allen Beteiligten perfekte Lösungen weltweit für unsere Kunden bereit zu stellen.

Wir verfügen über ein eigenes hochmodernes Betonlabor, welches sehr eng mit lokalen Laboren und Prüfinstituten auf der ganzen Welt gemeinsam an unserer Produktentwicklung arbeitet.

Die meisten unserer Partner arbeiten in speziellen Bereichen. Eine Forderung unsererseits ist es, wie unsere langjährigen Erfahrungen gezeigt haben, dass sich Partner, die sich auf nur wenige für sie wichtigen Produkte fokussieren, dort die besten Ergebnisse mit unseren Produkten erzielen. Neue und erfolgreiche Märkte zu erschließen ist nur dann möglich, wenn man in diesen speziellen Bereichen einen sehr hohen Wissensstand vorweisen kann. Wir helfen Ihnen dabei!





DOKUMENTATIONEN FÜR CONFALT®

Die Contec Gruppe hat für viele Ihrer Produkte nationale und internationale Zulassungen.

Aufgrund des internationalen Einsatzes unserer Produkte haben wir viele Dokumentationen, mit denen wir nachweisen können, dass Confalt in vielen verschiedenen Bereichen einsetzbar ist. Confalt ist speziell für den Einsatz als Industrieboden, für Straßenbeläge und zum Einsatz auf Flughäfen, Häfen, Brücken und anderen Bereichen mit Schwerlastverkehr und/oder aggressiven Verschmutzungen wie Öl, Fett usw., entwickelt worden.

Wir haben eine generelle Zulassung für Confalt in Deutschland als „Flächenabdichtungssystem“ nach WHG § 63. Dadurch sind Bereiche wie LAU Anlagen, Tankstellen, Flughäfen oder Containerterminals ein zusätzliches Einsatzgebiet von Confalt.

Weiterhin können wir Dokumentationen und Nachweise erbringen über Verhalten bei Temperaturschwankungen, Druck- und Biegezugverhalten, Verschleiß- und Abriebfestigkeit und viele weitere Eigenschaften unseres Produktes.



EINE KLEINE FAMILIE UND EIN WELTWEITES UNTERNEHMEN

Die Contec Gruppe hat Jahrzehnte lange Erfahrung in verschiedenen Geschäftsbereichen bei denen es um hochfesten und ultrahochfesten Beton geht. Wir entwickeln fast täglich neue Produkte und Lösungen für unsere Kunden weltweit. Wir haben Erfahrungen gesammelt durch die Arbeit in vielen interessanten Geschäftsbereichen. Dies verleiht uns eine hohe Kompetenz und die Fähigkeit, Problemlösungen anzubieten, bei denen andere scheitern. Viele unserer Partner und Kunden sind weltweit bekannte Firmen.

Unser Geschäftskonzept basiert auf vertrauensvollen Partnerschaften. Dabei unterstützen wir unsere Partner und Kunden mit über 30 Mitarbeitern in 20 Ländern. Viele unserer Produkte sind weltweit patentiert, oder zum Patent angemeldet.

Wir freuen uns darauf, auch mit Ihnen Geschäfte machen zu dürfen.....



Contec International GmbH

Bahnhofstr. 51
88339 Bad Waldsee
Deutschland

Tel. +49 (0) 7524 973124 - 0
Fax +49 (0) 7524 973124 - 9
information@contecgroup.de
<http://contecgroup.de>

